	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO	EP-1161
	LÍNEA CLÍNICA /CLINIC LINE	Revisión: 03
		26.02.2015
		Página 1 de 2

1 PRODUCTO / PRODUCT

Ventura Nanolux

2 DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION

Tipo de material / Type of material	Composite nanohíbrido moldeable. <i>Mouldable nanohybrid composite.</i>
Clase de material / Class of material	Composite fotopolimerizable basado en dimetacrilatos con relleno <i>Light cure composite based on dimethacrylates with fillers.</i>
Clasificación / Classification	Producto Sanitario de Clase IIa / <i>Class IIa Medical Device</i> - CE 0434
Norma / Standard	EN ISO 4049:2009

3 COMPOSICIÓN TÍPICA / TYPICAL COMPOSITION

- Resina base Bis-GMA / *Resin based on Bis-GMA*
- Relleno de vidrio radio-opaco, sílice / *Radio-opaque glass filler, silica*
- Polímero en polvo / *Polymer powder*
- Catalizador, estabilizadores, pigmentos / *Catalyst, stabilizers, pigments*


4 MATERIAL DE RELLENO / FILLING MATERIAL

Material de relleno en peso / Total filler content (by weight)	81 %
Material de relleno en volumen / Total filler content (by volume)	63 %

5 PROPIEDADES FÍSICAS / PHYSICAL PROPERTIES

PARÁMETRO PARAMETER	VALOR TÍPICO TYPICAL VALUE	REQUERIMIENTOS ISO 4049 REQUIREMENTS ISO 4049
Densidad / Density (20°C – 68 °F)	2,00 g/cm ³	-----
Resistencia a la compresión / Compression strength	320 MPa	-----
Resistencia a la flexión (transversal) / Flexural (transverse) strength	150 MPa	> 80 MPa
Módulo de flexión / Flexural modulus	10000 MPa	-----
Absorción de agua / Water sorption	<10 µg/mm ³	< 40 µg/mm ³
Solubilidad en agua / Water sorption	<1 µg/mm ³	< 7,5 µg/mm ³
Estabilidad de color / Colour stability	Muy buena / <i>Very good</i>	Ver ISO 7491 / <i>See ISO 7491</i>
Pulido / Polishability	Excelente / <i>Excellent</i>	-----
Dureza Barcol / Barcol hardness	85	-----
Consistencia, diametro de disco / Consistency disc diameter	16 – 20	-----
Radio-opacidad / Radio-Opacity	> 250 % Plato-Al / <i>Al-Plate</i>	> 200 % Plato-Al / <i>Al-Plate</i>
Tamaño medio de partícula de relleno inorgánico Average particle size of inorganic filler	0,05 – 0,9 µm	-----
Contracción lineal de polimerización Linear polymerisation shrinkage	2,9 %	-----

Elaborado: RC	Revisado:	DT	Aprobado:	DT	COPIA	Fecha:
Fecha: 26.02.2015					Asignada a:	

	ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO	EP-1161
	LÍNEA CLÍNICA /CLINIC LINE	Revisión: 03
		26.02.2015
		Página 2 de 2

6 PROPIEDADES DE TRABAJO / WORKING PROPERTIES

PARÁMETRO PARAMETER	VALOR TÍPICO TYPICAL VALUE	REQUERIMIENTOS ISO 4049 REQUIREMENTS ISO 4049
Tiempo de trabajo recomendado / <i>Recommended curing time (light cure)</i>	20 s colores claros / <i>lighter shades</i> 30 s colores oscuros / <i>Darker shades</i>	-----
Tiempo de trabajo total / <i>Working time (full operating light)</i>	> 120 s	> 60 s
Profundidad de polimerizado / <i>Depth of cure</i>	>2,0 mm	> 1,5 mm

7 ALMACENAMIENTO / STORAGE

Temperatura de almacenamiento recomendada / <i>Recommended storage temperature</i>	< 25 °C – 77 °F
Vida media / <i>Shelf life</i>	3 años / 3 years